



Bona ES 200

Technický list

2-složkový polyuretanový lak pro elastické podlahové krytiny

Bona ES 200 je dvousložkový polyuretanový lak na bázi vody nového systému Bona Elastic System, pro ošetření elastických podlahových krytin. Bona ES 200 slouží k dlouhodobé ochraně povrchu v silně pochozích průmyslových a komerčních prostorech. Bona ES 200 nežloutne. Aplikovaná vrstva minimalizuje přilnavost nečistot a tím zjednodušuje běžné čištění.

- výborná odolnost vůči rozpouštědlům a jiným chemikáliím
- velmi dobrý rozliv materiálu
- velmi účinná technologie síťování
- vysoká tvrdost - dobrá elasticita
- vysoká odolnost proti oděru, stopám po podrážkách bot a škrábancům
- vhodné pro podlahoviny s podlahovým vytápěním

Technická data

Báze:	2-složkový polyuretan na vodní bázi
Obsah sušiny:	cca. 45%
Obsah VOC:	<1%
Teplota zpracování:	při aplikaci musí být teplota v místnosti a materiálu v rozmezí +10°C do +25°C
Stupeň lesku (při 60°):	8
Hustota:	cca. 1,0 g/cm ³
Poměr ředění:	10 : 1 (1 litr laku na 0,10 litr tužidla)
Doba zpracovatelnosti:	max. 2 hodiny při 20°C (při vyšších teplotách kratší doba)
Doba schnutí:	možnost přelakování: po cca. 2-4 hod, mírná zátěž: po cca. 12 hod, plná zátěž: po cca. 5-7 dnech
Nářadí k aplikaci:	Bona ES aqualack váleček
Spotřeba:	100-120 g/m ² (8-10 m ² /litr) na jednu aplikaci
Bezpečnost:	lak: není klasifikován tužidlo: klasifikováno – viz. bezpečnostní list
Kód GIS:	W1 / DD
Čištění nářadí:	odstraňte zbytky materiálu před čištěním vodou. Zaschlý materiál lze odstranit acetonem.
Trvanlivost:	1 rok od data výroby v originálním neotevřeném obalu.
Skladování/přeprava:	teplota nesmí klesnout pod +5°C nebo být vyšší než +25°C během skladování a přepravy.
Osvědčení o zpětném odběru a využití odpadu z obalů:	společnost EKO-KOM, osvědčení č. EK-F-050 20 134
Likvidace:	nakládání s odpady a prázdnými obaly by mělo být řešeno v souladu s místními předpisy
Balení:	4,95 litrů kanystr

Dodržujte upozornění v našem bezpečnostním listě.

Zpracování

Vyčistěte povrch v závislosti na stupni jeho zašpinění a požadavcích (pomocí Bona ES Remover nebo Power Remover) a předem ošetřete. Obecně platí, že podlaha by měla být dobře zbrusšená, suchá a beze zbytku brusného prachu, oleje, vosku a jiných nečistot. Poslední stupeň broušení by měl být proveden pomocí diamantového brusiva Bona Diamond system (zrnitost P120) za použití techniky broušení za mokra. Linoleum a elastomerové podlahové krytiny lze ošetřit pomocí Bona ES Primer před aplikací finální povrchové úpravy. Dodržujte prosím samostatné pokyny Bona ES Primer. Optimální podmínky zpracování jsou 15-20°C a 40-60% relativní vlhkosti. Vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu zkracují dobu schnutí, zatímco nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu zvyšují dobu schnutí.

VYHOTOVENO 10/2017

Výrobce: Bona Kemi AB, Murmansgatan 130, 200 121 Malmö, Sweden
Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, Cestlice, www.bona.com/cz, bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349



Elastic System

Bona ES 200

Technický list

2-složkový polyuretanový lak pro elastické podlahové krytiny

Návod k aplikaci

Renovace:
1-2x Bona ES 200

Renovace linolea:
1x Bona ES Primer
1x Bona ES 200

Renovace gumy:
1x Bona ES Primer
1-2x Bona ES 200

Přelakování:
1 x Bona ES 200

Aplikace

1. Před aplikací lak Bona ES200 důkladně promíchejte a poté jej nalijte do míchací nádoby Bona ES.
2. Přidejte tužidlo Bona ES200 Hardener – jednu láhev. Přilévejte pomalu, zatímco neustále směs mícháte. Míchejte minimálně jednu minutu. Směs by neměla být míchána ručně. Nechte chvíli reagovat.
3. Při míchání menšího množství laku se ujistěte, že je dodržen správný poměr tužidla a laku.
4. Po smíchání by měla být směs lak/tužidlo aplikována bezprostředně po namíchání nebo do 2 hodin.
5. Naneste Bona ES200 technikou do kříže pomocí Bona ES aqualack válečku.

Pokud je požadována druhá aplikace Bona ES200, musí být provedena mezi 2 a 12 hodinou. V tomto časovém úseku není třeba mezibrousit. Po překročení limitu je třeba lak mezibrousit.

Přebruste povrch pomocí unašeče Bona Quattro a diamantovým brusivem Bona Diamond P120 nebo doporučujeme použití Bona SandScrad P120. Nepoužívejte Bona Power Drive. Poté je potřeba povrch vysát.

Pro urychlení procesu schnutí použijte vhodný ventilátor.

Údržba

Čistěte povrch podlahy pomocí přípravku Bona ES Cleaner nebo Bona ES Care. Přečtete si příslušný technický list a taktéž instrukce pro čištění a údržbu.

Dodržování zásad bezpečnosti:

Naše návrhy a doporučení jsou pečlivě formulovány na základě našich všeobecných standardních podmínek a informací, které máme k dispozici. Pokyny pro tuto úpravu a zpracování jsou vytvořeny na základě našich dlouholetých znalostí. Ty však uživatele nezabývají povinností testovat návrhy a výrobky, s cílem určit jejich vhodnost pro daný účel (např. testováním vzorků povrchů v souladu s DIN 18365). Předpokládá se dodržení upozornění na obalech, etiketách produktu a dodržení informací a pracovního postupu v technickém listu při použití a zpracování produktu v komerčních prostorech, stejně jako povinné označení příslušných technických standardů a směrnic, které jsou v souladu s příslušnými právními předpisy. Po zveřejnění těchto oznámení jsou veškeré předchozí informace o produktu neplatné.

Servisní telefonní číslo pro Německo 0 180 42 66 283

Servisní telefonní číslo pro Rakousko 0 800 22 52 82

Servisní telefonní číslo pro ČR a SR +420 211 153 340

VYHOTOVENO 10/2017

Výrobce: Bona Kemi AB, Murmansgatan 130, 200 121 Malmö, Sweden

Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, Cestlice, www.bona.com/cz, bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349

Bona[®]